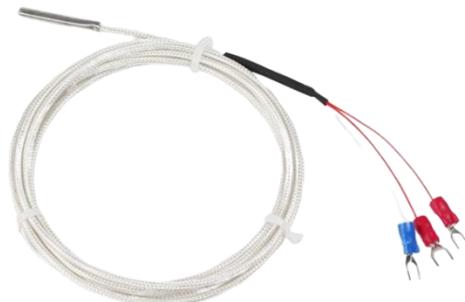


主要優勢和特點

- ▶ 超低耗電量
- ▶ 工作穩定性高
- ▶ 適合長時間監測任務
- ▶ 使用高精度類比訊號處理 IC
- ▶ 溫度監測範圍高達-20°C~400°C
- ▶ 可配合助成溫度監控系統進行廠房監控



產品規格

PT100 溫度數位感測器

溫度監測範圍	-20°C~400°C	溫度精確度	± 0.5 °C
溫度解析度	0.01°C	取樣頻率	0.01Hz~100Hz
傳輸介面	RS485	尺寸 mm	2.3 X 2.1 X 0.9mm
探頭材質	304 無縫不鏽鋼	溫度係數	TCR-3850ppm/k
引線材質	三芯鍍銀屏蔽線	穩定性	Ro 飄移≤0.04%

應用領域

- ▶ 精密設備/藥品生產廠房
- ▶ 工廠機房
- ▶ 冷凍貨運服務
- ▶ 烘烤設備
- ▶ 高溫加工廠房
- ▶ 紡織廠等需監控溫度工廠